



CATÁLOGO

CÁMARAS MORGUES



CÁMARAS PARA MORGUES CON ESTANTERÍAS PARA DEPÓSITO DE BANDEJAS Ó PARA DEPÓSITO DE CAMILLAS

Aislación: poliuretano inyectado espesor de aislación 60mm . Densidad de 40 kg/m³.

Revestimiento: Chapa de acero galvanizada y pre pintada de color blanco, Alternativa en acero inoxidable.

Unión de paneles: Sistema machihembrado industrial, con sellado de juntas y uniones para servicio Baja temperatura. Perfilera de cierre de chapa plegada, galvanizada y pre pintada blanca.

Accesorios de montaje: Se incluyen todos los accesorios necesarios para el armado del gabinete para cámara frigorífica. Iluminación interior con artefacto estanco tipo tortuga. Cantidad dos

Aislación de piso: Opcional.

Puerta: Una puerta frigorífica batiente ó corrediza, apta para entrada de camillas, de vano libre 1,00mts x 1,90mts (h), marco y hoja de puerta con espesor de aislación 60mm, con herrajes reforzados. Burletes de doble contacto Revestimiento en chapa de acero galvanizada y pre pintada blanca.

Estructura y camillas: Estructura metálica para soporte de camillas. Construída con perfiles laminados de acero inoxidable, guías para depósito y soporte de camillas iguales a las que se ofrecen para módulos extracción frontal ó lateral.

Equipamiento Frigorífico:

Unidad condensadora remota ó compacta, compresor hermético de potencia adecuada al volúmen y capacidad de la cámara.

Aparatos de maniobra y control marca "Danfoss", tablero de comando con microprocesador digital que permite ajustar la temperatura en escalones de $\pm 1^{\circ}\text{C}$ y que automatiza todas las funciones. Incluye sistema de descongelamiento y/o deshielo automático.



CÁMARAS PARA MORGUES TIPO RACK O MODULAR



Especificación Técnica
Detalles constructivos de la morgue.

Características constructivas generales:
Para servicio en Media Temperatura (0°C a 5°C) ó en Baja Temperatura (-20°C).

Medidas exteriores :
Según planilla

Aislación de paneles : Aislación en PUR ecológico, no tóxico e ignífugo (poliuretano rígido inyectado en alta densidad >42 kg/m3) en 100 mm de espesor

Revestimientos : Totalmente en acero inoxidable AISI 304.

Unión de paneles : Se efectúa accionando ganchos excéntricos ya incorporados al panel, de acero, que aseguran un ajuste total en cada unión.

Puertas de nicho : Puertas frigoríficas con herrajes para servicio pesado, con burletes de doble contacto, calefaccionados por resistencia eléctrica para evitar la condensación.

Estructura y bandejas extraíbles telescópicas : Se fabrican totalmente en acero inoxidable calidad AISI 304. Bandejas montadas sobre rodamientos blindados y herméticos, de gran robustez, con sistema de lubricación especial para baja temperatura. Ejes, guías y soportes en acero inoxidable calidad AISI 304, patines y ruedas en GRILON y/o NYLON, para temperatura negativa. Carga de diseño 180 Kg.

Alarma : Sistema de alarma sonoro y lumínico que se activa automáticamente cuando las temperaturas salgan de los parámetros prefijados.

DIMENSIONES MÓDULOS

Características constructivas generales:

Para servicio en Media Temperatura (0°C a 5°C) ó en Baja Temperatura (-20°C).

Dimensiones exteriores:
Espesor de paneles : 100 mm
Revestimientos: A° Inoxidable

MT : Media Temperatura (0°C a 5°C)
BT : Baja Temperatura (-10°C a -20°C)

ÓBITOS	DIMENSIONES (metros)	FRIO	EQUIPO	POT.(HP)
2	1,06 x 2,30 x 2,10	MT	Unidad Cond.con evaporador ó Comapcto tipo monoblock	1,5
2	1,06 x 2,30 x 2,10	BT	Unidad Cond.con evaporador ó Comapcto tipo monoblock	2
3	1,06 x 2,30 x 2,70	MT	Unidad Cond.con evaporador ó Comapcto tipo monoblock	1,5
3	1,06 x 2,30 x 2,70	BT	Unidad Cond.con evaporador ó Comapcto tipo monoblock	2
4	2,12 x 2,30 x 2,10	MT	Unidad Cond.con evaporador ó Comapcto tipo monoblock	1,5
4	2,12 x 2,30 x 2,10	BT	Unidad Cond.con evaporador ó Comapcto tipo monoblock	2
6	3,18 x 2,30 x 2,10	MT	Unidad Cond.con evaporador ó Comapcto tipo monoblock	1,5
6	3,18 x 2,30 x 2,10	BT	Unidad Cond.con evaporador ó Comapcto tipo monoblock	2
9	3,18 x 2,30 x 2,70	MT	Unidad Cond.con evaporador ó Comapcto tipo monoblock	3,2
9	3,18 x 2,30 x 2,70	BT	Unidad Cond.con evaporador ó Comapcto tipo monoblock	3



CÁMARAS PARA MORGUES TIPO RACK LATERAL



Especificación Técnica
Detalles constructivos de la morgue.

Características constructivas generales:
Para servicio en Media Temperatura (0°C a 5°C) ó en Baja Temperatura (-20°C).

Medidas exteriores :
Según planilla

Aislación de paneles : Aislación en PUR ecológico, no tóxico e ignífugo (poliuretano rígido inyectado en alta densidad >42 kg/m3) en 100 mm de espesor

Revestimientos : Totalmente en acero inoxidable AISI 304.

Unión de paneles : Se efectúa accionando ganchos excéntricos ya incorporados al panel, de acero, que aseguran un ajuste total en cada unión.

Puertas de nicho : Puertas frigoríficas con herrajes para servicio pesado, con burletes de doble contacto, calefaccionados por resistencia eléctrica para evitar la condensación.

Estructura y bandejas extraíbles telescópicas : Se fabrican totalmente en acero inoxidable calidad AISI 304. Bandejas montadas sobre rodamientos blindados y herméticos, de gran robustez, con sistema de lubricación especial para baja temperatura. Ejes, guías y soportes en acero inoxidable calidad AISI 304, patines y ruedas en GRILON y/o NYLON, para temperatura negativa. Carga de diseño 180 Kg.

Alarma : Sistema de alarma sonoro y lumínico que se activa automáticamente cuando las temperaturas salgan de los parámetros prefijados.

MESA DE AUTOPSIA



Mesa de autopsia construida íntegramente con acero inoxidable calidad AISI 304 – 18/8 antimagnetico. Plano superior compuesto por bandejas desmontables para su higiene en espesor 2,00mm y batea contenedora con velo de agua en 1,50mm de espesor y apoya cabeza. Pileta con triturador para desechos patológicos. Grifería monocomando FV de dos vías en pileta y pico duchador de dos vías con sus correspondiente grifería. Carro porta instrumental deslizante sobre la camilla. Apoya cabeza anatómico. Sólida estructura autoportante de columna central con puerta en la parte inferior para acceso a las conexiones y acometidas de descarga y alimentación de los distintos fluidos. El plano de trabajo está dividido en dos sectores, uno con rejillas de "quitaypon" para drenaje de los líquidos residuales del cuerpo y de lavado con bandeja inferior y salida por medio de rejilla "americana" y otra, desde una pileta profunda con descarga por medio del triturador conectada a la descarga de la bandeja superior en 40mm de diámetro. Pulsador neumático remoto de arranque para el triturador. Dimensiones: 2570x750x930mm Pileta: 630x360x300mm Triturador.





Diseñado para facilitar la carga y descarga en nuestras cámaras mortuorias. Cuenta con un sistema de elevación hidráulico manual o eléctrico para posicionar el cuerpo a la altura necesaria y un sistema de rodillos sobre el cual desliza la bandeja con facilidad.

ELEVADORES





stesa 
MORGUES

www.stesa-camaras.com.ar